



# Você sabia?

TURMA DA

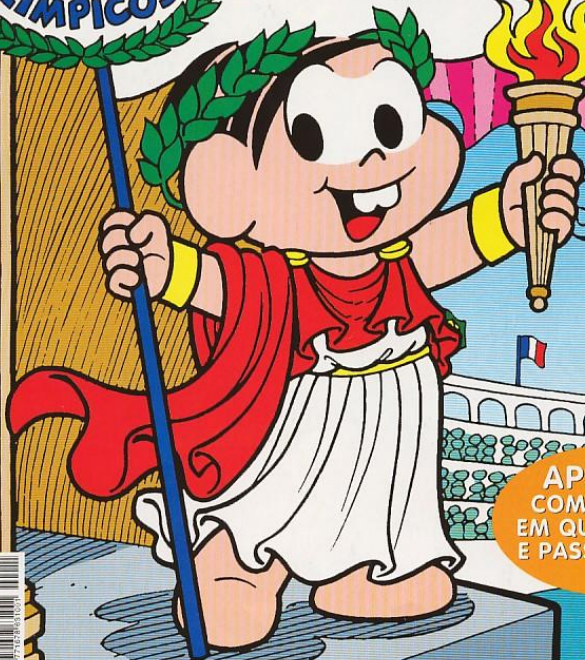
# Mônica



EDITORA  
GLOBO



R\$ 5,20



APRENDA  
COM HISTÓRIA  
EM QUADRINHOS  
E PASSATEMPOS!

MIRALDO

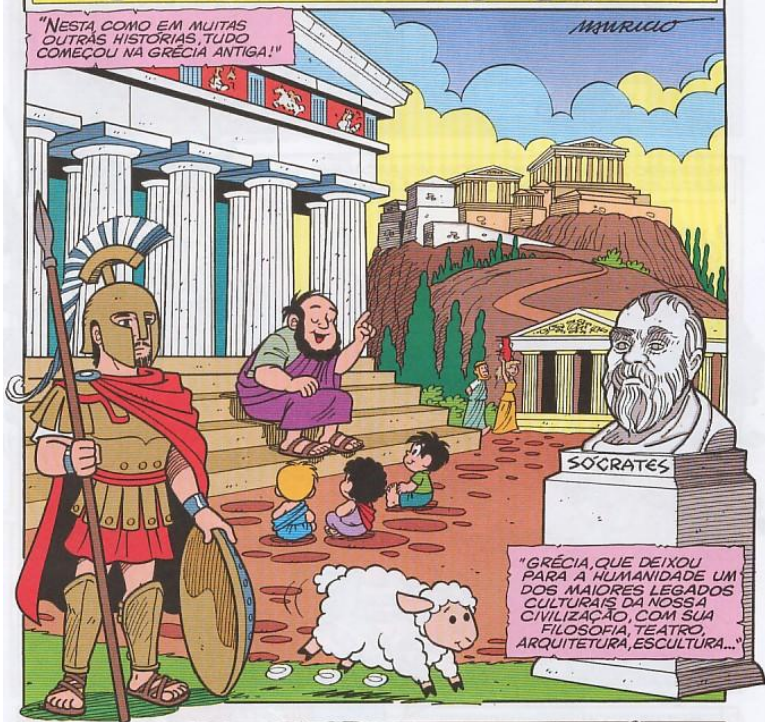


JOGOS

# OLÍMPICOS

"NESTA COMO EM MUITAS  
OUTRAS HISTÓRIAS, TUDO  
COMEÇOU NA GRÉCIA ANTIGA!"

MURICIO



"GRÉCIA, QUE DEIXOU  
PARA A HUMANIDADE UM  
DOS MAIORES LEGADOS  
CULTURAIS DA NOSSA  
CIVILIZAÇÃO, COM SUA  
FILOSOFIA, TEATRO,  
ARQUITETURA, ESCULTURA..."

"...E, É CLARO, OS JOGOS OLÍMPICOS!"



"MAS A ORIGEM DOS JOGOS OLÍMPICOS SE PERDEU NO TEMPO..."



"...DE DEUSES E SEMIDEUSES, COMO HÉRCULES."



"SEGUNDO AS LENDAS, FOI COM AS FAÇANHAS DE HÉRCULES QUE OS JOGOS TIVERAM SUA ORIGEM!"



DAR NÓ NO MEU COELHINHO NÃO ESTAVA NOS 12 TRABALHOS!!



AH! ESSA JUVENTUDE ADORA CORRER!



"É VERDADE! OS GREGOS ADORAVAM DESENVOLVER AS HABILIDADES FÍSICAS..."



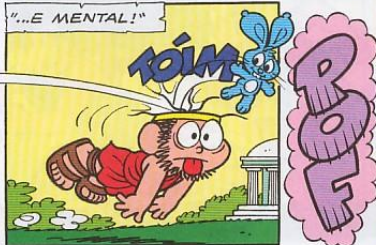
"...EXPLORANDO A RESISTÊNCIA DO CORPO..."



"...BUSCANDO A PERFEIÇÃO FÍSICA..."



"...E MENTAL!"



MENTE SÃ E CORPO SÃO!

NÃO É O MEU CASO!



"OS JOGOS OLÍMPICOS JÁ ERAM PRATICADOS, QUANDO COMEÇARAM A SER LEVADOS A SÉRIO, POR VOLTA DE 776 A.C.!!"

PESSOAL! VAMOS PRA OLIMPIADA!!



\* A.C. : ANTES DE CRISTO.

"OS JOGOS TINHAM ESSE NOME PORQUE ERAM REALIZADOS NA CIDADE DE OLIMPIA, EM HOMENAGEM AO DEUS GREGO ZEUS\*!"



OBA! VAI COMEÇAR A OLIMPIADA!!



O QUE TÁ ROLANDO?

UMA NOVA MODALIDADE!



CORRIDA COM OBSTÁCULOS!



"UMA TRADIÇÃO OLÍMPICA QUE FICOU ATÉ NOSSOS DIAS É A CONTAGEM DO PERÍODO DE QUATRO EM QUATRO ANOS..."



NÓS VAMOS PARA A OLIMPIADA!!

ENTÃO, VAMOS PARAR A GUERRA!



"776 A.C. É CONSIDERADO POR MUITOS COMO O ANO OFICIAL DO INÍCIO DOS JOGOS OLÍMPICOS! ATÉ ENTÃO, NÃO SE REGISTRAVAM OS NOMES DOS CAMPEÕES!"



"O VENCEDOR ERA CELEBRADO COMO HERÓI NA SUA CIDADE..."



"GANHAVA DINHEIRO, ESTÁTUAS, POEMAS, ALIMENTAÇÃO DE GRÇA..."



"...MAS A SUA MAIOR HONRA ERA A COROA DE LOUROS!!"



"ELA REPRESENTAVA PARA O ATLETA DE, ANTIGAMENTE O QUE A MEDALHA OLÍMPICA REPRESENTA HOJE!"



"O PRIMEIRO CAMPEÃO OLÍMPICO DE QUE SE TEM NOTÍCIA FOI O COZINHEIRO DE ELÍDA!"



"ELE VENCEU A CORRIDA DE 192,27 METROS!"



EI! MULHERES NÃO PODEM PARTICIPAR DA PROVA!

NÃO ESTOU PARTICIPANDO! EU SÓ QUERO DEZ PÁEZINHOS!

POR ZEUS!!

"AS MULHERES GREGAS NÃO PODIAM PARTICIPAR DAS PROVAS E NEM ENTRAR NOS ESTÁDIOS OLÍMPICOS..."



"SÓ ENTRAVAM AS SACERDOTISAS DE HERA\* QUE TINHAM A TAREFA DE ACENDER A CHAMA OLÍMPICA NA CERIMÔNIA DE ABERTURA!"



"AS OLIMPIADAS DA ERA ANTIGA REVELARAM GRANDES HERÓIS..."

LUTA



MILON - CROTONA

CORRIDA



LEÔNIDAS DE RODES

BOXE



DIÁGORAS - RODES

"MAS NEM OS HERÓIS FORAM CAPAZES DE SALVAR OS JOGOS OLÍMPICOS..."



"EM 393 O IMPERADOR ROMANO TEODOSIÓ PROIBIU OS JOGOS, DANDO FIM ÀS OLIMPIADAS!"



FIM? HUM... ACHO QUE É SÓ O COMEÇO!



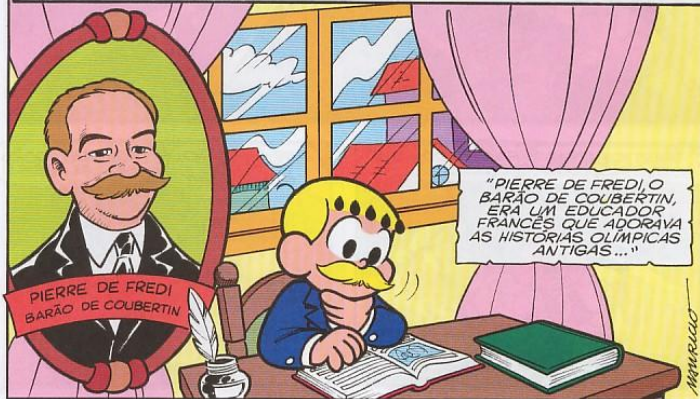
HUM... ACHO QUE O BARÃO DE COUBERTIN ESTÁ PENSANDO EM ALGUMA COISA!



FIM DA PRIMEIRA PARTE



A ERA MODERNA



PIERRE DE FREDI  
BARÃO DE COUBERTIN

"PIERRE DE FREDI, O BARÃO DE COUBERTIN, ERA UM EDUCADOR FRANCÊS QUE ADORAVA AS HISTÓRIAS OLÍMPICAS ANTIGAS..."

AMARILLO



"EM 1894, CONVOQUEI UMA REUNIÃO COM DELEGADOS DE ALGUNS PAÍSES E DECIDIU REVIVER OS JOGOS OLÍMPICOS NA ERA MODERNA!"

JÁ SÃO MAIS DE 15 SÉCULOS SEM UMA OLIMPIADA! SÃO MAIS DE 1.500 ANOS! 5.475.000 DIAS...

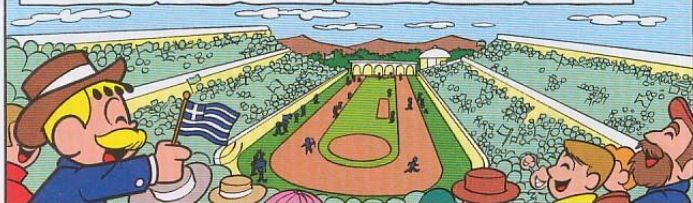


JÁ ENTENDEMOS, BARÃO! VAMOS FAZER AS OLIMPIADAS!

ISSO VAI UNIR OS POVOS PELOS IDEIAS DO ESPORTE!

E VÃO SER DE QUATRO EM QUATRO ANOS, COMO ANTIGAMENTE!

"E, ASSIM, FICOU DECIDIDO QUE, EM HOMENAGEM AOS GREGOS, A PRIMEIRA OLIMPIADA DA ERA MODERNA SERIA EM ATENAS, EM 1896!"



"PARTICIPARAM 13 PAÍSES, COM 311 ATLETAS, TODOS HOMENS..."



POR QUE NÃO PODEMOS PARTICIPAR?

POLQUE VOCÊS SÃO FLAGEIS!



HUMPH!

NUNCA DIGA QUE UMA SUFRAGISTA\* É FRÁGIL!

FLÁGIL É MINHA CABEÇA! UIII!



"O GREGO SPYRIDON LOUIS FOI O PRIMEIRO GRANDE ÍDOLO DE UMA OLIMPIADA!"



"ELE ERA UM PASTOR DE OVELHAS E VENCEU A MARATONA AO LADO DE SEU CÃO!"



\*SUFRAGISTA : MULHER QUE REIVINDICAVA DIREITO A VOTO.

"A MARATONA TEM ESSE NOME PORQUE UM SOLDADO GREGO, EM 490 A.C., CORREU CERCA DE 42 QUILOMETROS ENTRE AS CIDADES DE MARATONA E ATENAS, PARA ANUNCIAR A VITORIA DOS GREGOS SOBRE OS PERSAS!"



"APÓS COMPLETAR O PERCURSO E ENTREGAR A MENSAGEM... MORREU EXAUSTO!"



"RAPAZ! PUF! PUF! FOI DIFÍCIL TE ALCANÇAR!"

"SERÁ QUE BATI ALGUM RECORDE OLÍMPICO?"



"EM 1900 OS JOGOS FORAM EM PARIS, FRANÇA! A TENISTA CHARLOTTE COOPER ERA A PRIMEIRA MULHER A GANHAR UMA MEDALHA OLÍMPICA..."



"1904 - SAINT LOUIS, ESTADOS UNIDOS... A OLIMPIADA ACONTECEU DURANTE UMA FEIRA MUNDIAL, E DUROU MAIS DE 4 MESES E MEIO!"



"1908 - LONDRES, INGLATERRA... A OLIMPIADA DO DILÚVIO ACONTECEU DEBAIXO DE FORTE CHUVA, DURANTE DUAS SEMANAS! FOI TAMBÉM A PRIMEIRA VEZ QUE ACONTECIA O DESFILE DE DELEGAÇÕES OLÍMPICAS!"



"1912-ESTOCOLMO, SUÉCIA... A INOVAÇÃO, AQUI, É O USO DE CRONÔMETROS ELETRÔNICOS E A REALIZAÇÃO DAS PROVAS EM 78 DIAS!"



"1916-OS JOGOS DE BERLIM, ALEMÂNHA, SÃO CANCELADOS POR CAUSA DA 1ª GRANDE GUERRA!"



"1920- ANTUÉRPRIA, BÉLGICA... O BRASIL GANHA A PRIMEIRA MEDALHA OLÍMPICA NA PROVA DE TIRO!"



"1924- PARIS, FRANÇA... NA SEGUNDA OLIMPIADA ORGANIZADA PELOS FRANCESES, O MUNDO CONHECE UM CAMPEÃO OLÍMPICO MUITO FAMOSO..."



"1928- AMSTERDÃ, HOLANDA... O REMADOR HENRY PEARCE, A POUCOS METROS DA LINHA DE CHEGADA, SE DEPARA COM UMA FAMÍLIA DE PATOS E QUASE PERDE A PROVA!"



"1932- LOS ANGELES, ESTADOS UNIDOS... SURGE AQUI A PRIMEIRA VILA OLÍMPICA DA HISTÓRIA DOS JOGOS..."



"1936- BERLIM, ALEMÂNHA... O ORGULHO E PRECONCEITO NAZISTAS TÊM QUE SUPORTAR AS VITÓRIAS DE JESSE OWENS, O NEGRO AMERICANO QUE CONQUISTA 4 MEDALHAS DE OURO!"



"1937-1945 - É O PERÍODO DA SEGUNDA GUERRA MUNDIAL, ISSO IMPOSSIBILITA QUE OS JOGOS DE 1940, EM TÓQUIO, E OS DE 1944, EM LONDRES, ACONTEÇAM!"



"1948 - LONDRES, INGLATERRA... AQUI, O BRASIL GANHA SUA PRIMEIRA MEDALHA NUM ESPORTE COLETIVO... BRONZE NO BASQUETE..."



"1952 - HELSINQUE, FINLÂNDIA... O BRASILEIRO ADEMAR FERREIRA DA SILVA ENTRA PARA A HISTÓRIA COM O OURO OLÍMPICO NO SALTO TRÍPLIO..."



"1956 - MELBOURNE, AUSTRÁLIA... O AMERICANO HAROLD CONNOLLY (OURO NO MARTELO) CONHECE A ATLETA TCHECA OLGA FIKOTOVA (OURO NO DISCO), SE APAIXONAM E, DEPOIS DOS JOGOS OLÍMPICOS, SE CASAM!"\*



"1960 - ROMA, ITÁLIA... O ETIOPE ABEBE BIKILA CONSEGUE A FAÇANHA DE VENCER A MARATONA DESCALÇO! NO BOXE, OUTRA LENDA OLÍMPICA SURGE... CASSIUS MARCELLUS CLAY, OU MUHAMMAD ALI!"



"1964 - TÓQUIO, JAPÃO... O ATLETA JAPONÊS QUE ACENDE A PIRA OLÍMPICA, YOSHINORI SAKAI, NASCEU NO MESMO DIA EM QUE A BOMBA DE HIROSHIMA EXPLODIU!"



"1968 - CIDADE DO MÉXICO, MÉXICO... A ROMENA LIA MANOLIU GANHA SUA MEDALHA DE OURO! A ÚNICA MULHER A PARTICIPAR DE 6 OLIMPIADAS SEGUIDAS, NO LANÇAMENTO DE DISCO!"



\* CURIOSIDADE: NAQUELA ÉPOCA, OS PAÍSES DOS DOIS ATLETAS (EUA E TCHECOSLOVÁQUIA) POSSUÍAM REGIMES POLÍTICOS CONFLITANTES: O CAPITALISMO E O COMUNISMO.

"1972 - MUNIQUE, ALEMANHA... O NADADOR AMERICANO MARK SPITZ GANHA 7 MEDALHAS DE OURO! UM RECORDE OLÍMPICO!"



"1976 - MONTREAL, CANADA... A ROMENA NADIA COMANECI, COM APENAS 14 ANOS, CONQUISTA INÉDITAS 7 NOTAS 10 NA GINÁSTICA!"



"1980 - MOSCOU, RÚSSIA... RECORDES, BOICOTES DE PAÍSES... MAS O QUE MARCA MESMO A OLÍMPIADA É O SIMPÁTICO MASCOTE MISCHA!"



"1984 - LOS ANGELES, ESTADOS UNIDOS... O BRASILEIRO JOAQUIM CRUZ VENCE OS 800 M RASOS! E OURO COM RECORDE OLÍMPICO DE 1 MINUTO E 43 SEGUNDOS!"



"1988 - SEUL, CORÉIA... O BRASILEIRO MEIO-PESADO AURÉLIO MIGUEL É MEDALHA DE OURO NO JUDÔ!"



"1992 - BARCELONA, ESPANHA... O VÔLEI BRASILEIRO CONSEGUE O TÃO SONHADO OURO OLÍMPICO!"



"1996 - ATLANTA ESTADOS UNIDOS... DONOVAN BAILEY, DO CANADA, LEVA OURO NOS 100 M RASOS, COM O TEMPO DE 9 SEGUNDOS E 84 CENTÉSIMOS! UM VERDADEIRO RAIO HUMANO!"



"2000 - SYDNEY, AUSTRÁLIA... NESTA OLÍMPIADA, AS MULHERES COMPETEM, PELA PRIMEIRA VEZ, NO SALTO COM VARA!"



"2004 - ATENAS, GRÉCIA... DEPOIS DE 108 ANOS, OS HERÓIS OLÍMPICOS VOLTAM AO PALCO ORIGINAL..."



"E SEMPRE QUE A TOCHA COM O ESPÍRITO OLÍMPICO ENTRA EM UM ESTÁDIO..."



"...O IMPORTANTE NÃO SERÁ VENCER, MAS PARTICIPAR..."



"COMPETIR COM LEALDADE, CAVALHEIRISMO E VALOR!"



"E QUE A CHAMA OLÍMPICA SEJA MOTIVO DE UNIÃO E PAZ ENTRE OS POVOS!!"





# GALERIA OLÍMPICA

## ATLETAS FAMOSOS



**JESSE OWENS**  
ATLETISMO - EUA



**MARK SPITZ**  
NATAÇÃO - EUA



**AL OETER**  
ATLETISMO - EUA



**VASSILY ALEXEYEV**  
HALTEROFILISMO - RÚSSIA



**MUHAMMED ALI**  
BOXE - EUA



**NADIA COMANECI**  
GINÁSTICA - ROMÊNIA



**ADEMAR FERREIRA DA SILVA**  
ATLETISMO - BRASIL



**EMIL ZÁTOPEK**  
ATLETISMO - REP. TCHECA



**JOHNNY WEISSMULLER**  
NATAÇÃO - EUA







FIM

**PARABÉNS, RIO DE JANEIRO!**  
Vamos fazer uma grande Olimpíada em **2016**



*MAURICIO*